

新発売

ANSTRAiGHT®

MADE IN JAPAN 特許第5334027号

指先に負担を掛けずに成型ができます

作業現場から生まれた精密工具

# LANケーブル直線成型工具

## LANケーブルを直線成型する際に こんな事でお困りではありませんか？

- 〔1〕 ツイストケーブルが硬くて指先が痛いと感じている。
- 〔2〕 指の腹や物に、複数回こすりつけて、しごいている。
- 〔3〕 成型不足によるRJ45コネクタとの接続不良を減らしたい。
- 〔4〕 RJ45に挿入の際、電線から手を離すと切断面が揃わないことが多い。
- 〔5〕 電線へのストレスを最小限に、品質の向上と作業時間を短縮したい。

### ■従来との加工比較 \*1



### ■操作方法 \*2

- 外皮を切除し、ツイストペア線を広げてほぐしてください。
- 一本の電線をU字溝と、成型器下板の凹面に乗せてください。
- 成型器上板と下板の間で電線を押しつぶしてください。
- 電線が挟まれた状態で、ゆっくりと引き抜いてください。
- 5～7を繰り返しますと、長い電線の直線成型ができます。
- 電線を入れて直線成型をしてください。
- 更に、電線を入れて押しつぶします。
- 押しつぶした電線を引き抜いてください。

### ■成型工具を上手にお使いいただくために

- 〔1〕 ANSTRAiGHT® と書かれた面を手前にして、U字溝が見えるように手に持ちます。
- 〔2〕 U字溝に電線を効率よく挿入するには、直線成型器の上下板を小刻みに左右に反復回転をさせながら閉じてください。
- 〔3〕 電線により成型があまい場合には、電線を成型工具から少し傾けて引き出すと直線成型の効果が更に発揮されます。

# 直線性向上で時間短縮が可能、連続作業でも指先に優しい!

## ■用途

ツイストペア電線をRJ45コネクタに挿入する際に、電線の撚りを取り直線成型をするための工具です。

## ■適用電線 [AWG23、AWG24、又は0.5mm×4P]\*3

**Cat 3、Cat 5、Cat 5e、Cat 6、Cat 6A、Cat 7**

## ■製品詳細 \*4

### アルマイト加工処理\*5

切削加工からアルマイト加工を一連工程で行い、アルミニウムの耐食性や耐摩耗性など、品質を向上させています。



### ネオジムマグネット

本体の開閉用に採用しています。直線成型作業面や駆動部分にスプリング等がありません。微妙な力加減で指先の負担軽減と、メンテナンス性と耐久性が向上しています。

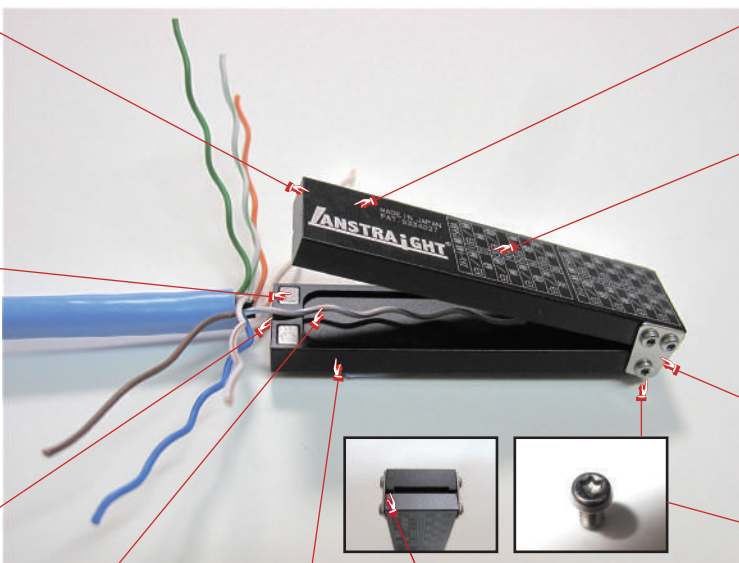


### 成型用U字溝

電線が溝の中に速やかに導かれる構造に加工され、絶縁被覆を挟みつぶさないなど電線へのダメージ等を最小限に抑えています。

### UTP/STP(LAN)ケーブル\*6

CAT 3、5、5e、6、6A、7のツイストケーブル (AWG23、AWG24、又は0.5mm×4P)



### 直線成型器上板

本体と電線引出し口などは、細部に亘り精密加工が施され電線へのストレスを軽減しています。

### RJ45コネクタ結線図\*7

ANSI/TIA/EIA規格のストレート結線図を上板に、下板にはクロス結線図がレーザー刻印されており誤配線を防止しています。



### 側面プレート

ステンレス仕様で錆を防止、上下板の開閉バランスを考慮した形状に加工されています。

### ヘキサロビュラ穴ネジ

ステンレス仕様で締め付け時のカムアウトの発生が少なく、効率の良い締め付けトルク特性があります。下板用ネジには緩み止め材を塗布しています。

### 直線成型器下板

作業凹面から成型用U字溝へは段差を無くし、角際は滑らかな凸面に精密加工され電線被覆の損傷や負担を軽減しています。

### 開角度ストッパー

電線が挟みやすい角度に直線成型。上下板が開き作業効率が向上します。長い電線も直線成型が出来ます。

## ■特徴

- 〔1〕 ツイストペア単線を挟んで引抜くと、簡単に直線成型ができます。
- 〔2〕 ツイスト電線をシースの奥まで解し過ぎずに、シース際から成型可能です。
- 〔3〕 操作が簡単で効率がアップ、指先への負担や疲労が軽減されます。
- 〔4〕 精密加工されたU字溝と作業面で、安定した成型が行われます。
- 〔5〕 開閉には、Nマグネット採用で耐久性とシンプルな構造を維持しています。
- 〔6〕 ANSI/TIA/EIA規格の接続図が、精密レーザー刻印され誤配線を防止します。
- 〔7〕 開角度ストッパーで電線の挿入や、長い電線の直線成型が可能です。

## ■WEBサイトと動画のご案内

詳しくは、WEB サイトや動画をご覧ください。



YouTube

直線成型工具

検索



- \*1 作業方法により複数回の成型作業が必要になる場合があります。\*2 作業では、作業凹面やU字溝が見える様にお手に持って作業をしてください。  
\*3 直線成型が電線により、あまくなる場合があります。その場合、電線を成型工具から少し傾けて引き出すと成型効果が発揮されます。指定以外の電線の直線成型はできません。無理な使い方は、成型工具の破損につながりますのでご注意ください。電線の特性を保障するものではありません。  
\*4 製品の改善などで、仕様を予告無しに変更する場合があります。\*5 製品の色は、印刷された物と若干異なる場合があります。\*6 製品の使い方を表現しており、付属品ではありません。\*7 レーザー刻印は、光の反射角度で見えにくいことがあります。読み違いにご注意ください。  
ご使用前に、商品パッケージに記載の「安全上のご注意」を良くお読みのうえ、正しくお使いください。

15H26

# LANSTRAIGHT

〒270-0034 千葉県松戸市新松戸7-275-3

TEL047-340-6773 FAX047-346-9353

URL <http://www.lanstraight.jp>

E-mail [info@lanstraight.jp](mailto:info@lanstraight.jp)

LANSTRAIGHT®のお求めは